

MB4120

CBN-SORTE FÜR SINTERLEGIERUNGEN UND GUSSEISEN



MB4120

AUSGEZEICHNETE BRUCHFESTIGKEIT UND STABILITÄT FÜR EINE BESSERE PRODUKTIVITÄT



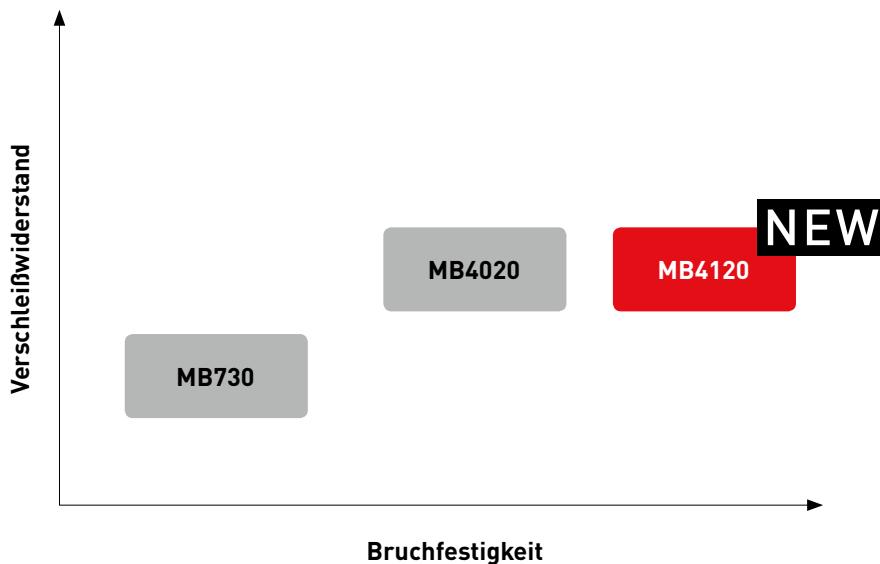
Die sehr hohe Dichte an CBN-Körnern sowie die hohe Verbundfestigkeit ermöglichen den Einsatz für eine breite Anwendung von Sinterlegierungen.

HOHE BRUCHFESTIGKEIT

Durch feine CBN-Korngrößen wird die Zähigkeit der Schneidkante verbessert. Die hohe Bruchfestigkeit gewährt eine hohe Prozesssicherheit, auch bei unterbrochener Bearbeitung.

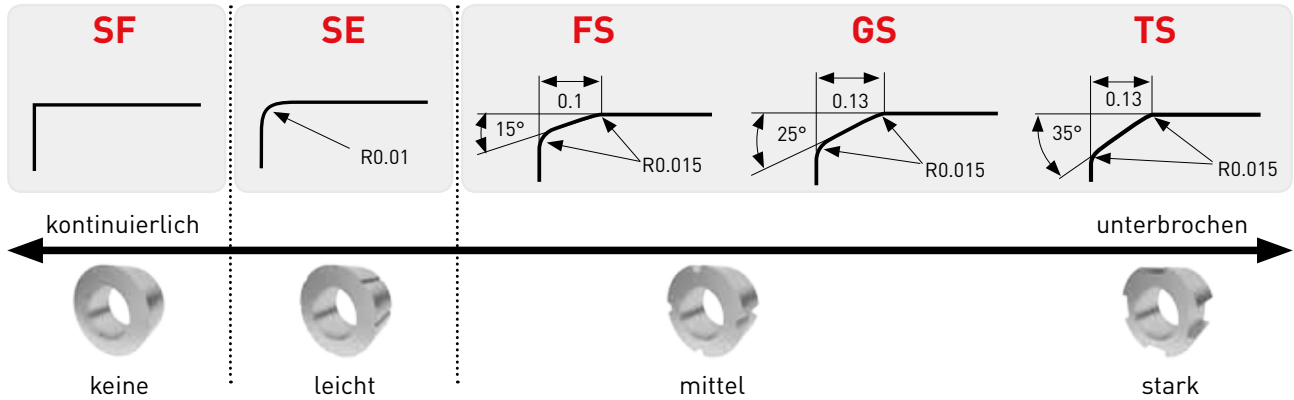
HOHE VERBUNDFESTIGKEIT DER FEINEN CBN-KÖRNER

Durch eine Verbesserung des Sinterprozesses wird die Verbundfestigkeit zwischen den feinen CBN-Körnern gestärkt. Dadurch werden die Bruchfestigkeit und der Verschleißwiderstand verbessert.



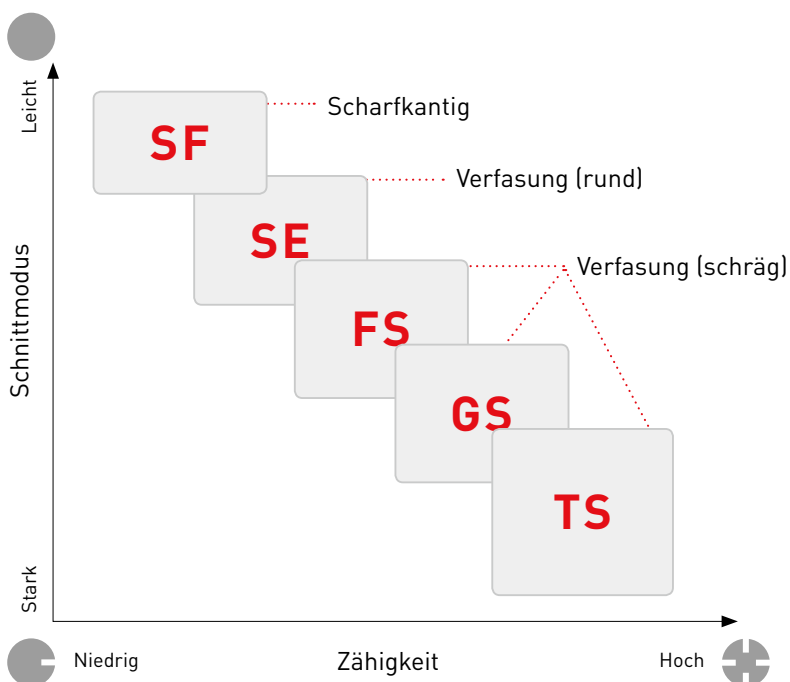
GEOMETRIE

SCHNEIDKANTEN-VORBEREITUNG



GROSSE AUSWAHL AN KANTENAUSFÜHRUNGEN (VERFASUNG)

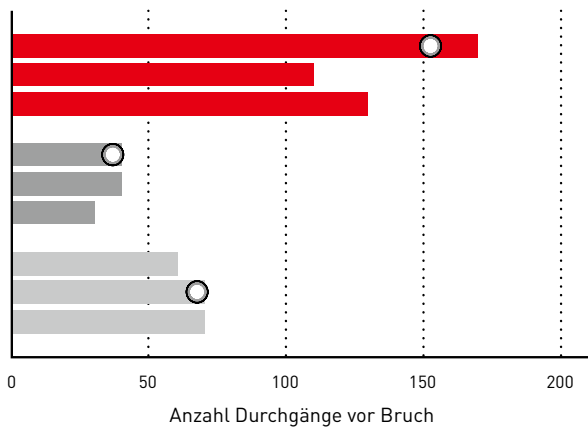
Die SF-Honausführung verfügt über eine schärfere Schneidkante, wodurch Schnittwiderstand und Gratbildung verringert werden, während die Oberflächenqualität der Bauteile verbessert wird. Die SF-Ausführung wird in der Regel zuerst empfohlen. Falls jedoch eine höhere Schneidkantenstabilität und Bruchfestigkeit erforderlich sind, eignen sich die Honausführungen SE, FS, GS und TS.



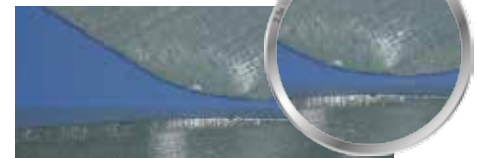
VERBESSERTER BRUCHFESTIGKEIT BEI SCHWER UNTERBROCHENEM SCHNITT

Vergleich der Bruchfestigkeit bei unterbrochenem Plandrehen einer hochfesten Sinterlegierung.

Werkstoff	Hochfeste Sinterlegierung
Wendescheidplatte	NP-TNGA160408SE3
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	150
Vorschub pro Umdr. f/U (mm/U)	0.15
Schnitttiefe a_p (mm)	0.1
Schnittmodus	Nassbearbeitung



MB4120



Ausbrüche 150-Durchgang

Wettbewerber A



Ausbrüche 40-Durchgang

Wettbewerber B

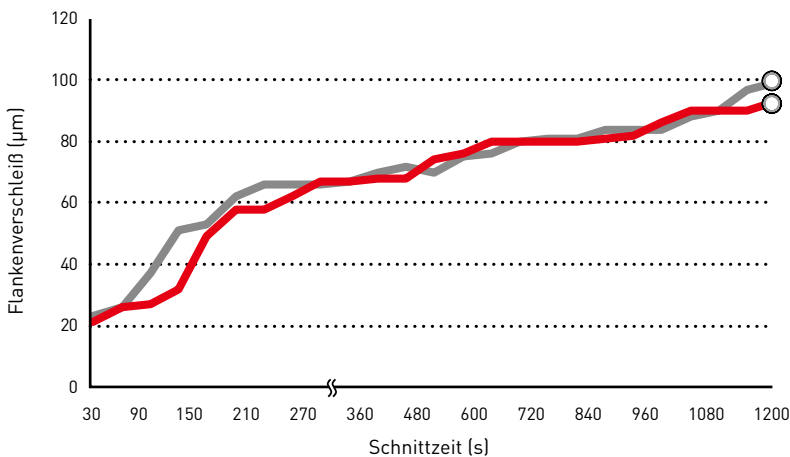


Ausbrüche 70-Durchgang

VERGLEICH BEI KONTINUIERLICHEM SCHNITT VON DIN GG25

Ausgezeichnete Bruchfestigkeit im Vergleich zu Wettbewerberprodukten.

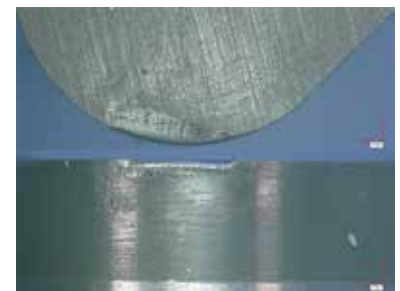
Werkstoff	DIN GG25 (Perlite)
Wendescheidplatte	NP-TNGA160408SF3
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	800
Vorschub pro Umdr. f/U (mm/U)	0.1
Schnitttiefe a_p (mm)	0.2
Schnittmodus	Trockenbearbeitung



- MB4120
- Wettbewerber A
- Wettbewerber B

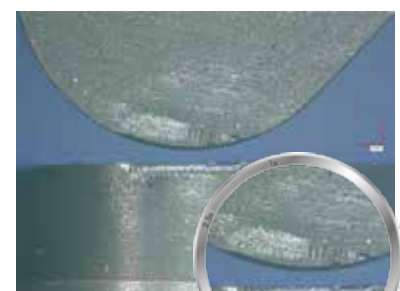
MB4120

1200 s



Wettbewerber

1200 s

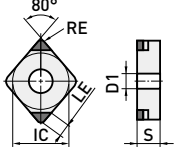
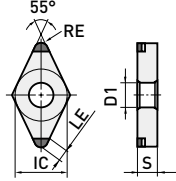


MB4120

NEGATIVE WSP (MIT LOCH)

K **H**

G-Toleranz

Bestellnummer	MB4020	MB4120 NEW	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	LE	Form	Geometrie	
NP-CNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9	NEW PETIT CUT		
NP-CNGA120408SF2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408SE2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-CNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9			
NP-CNGA120408TS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-CNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3			
NP-DNGA150404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-DNGA150408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612SF2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612SE2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412FS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612FS2	▲	●	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604GS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608GS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612GS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9			
NP-DNGA150604TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1			
NP-DNGA150608TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0			
NP-DNGA150612TS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9			

MB4120

NEGATIVE WSP (MIT LOCH)

K **H**

G-Toleranz

Bestellnummer	MB4020	MB4120 NEW	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	LE	Form	Geometrie	
NP-SNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-SNGA120408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-TNGA160404SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	NEW PETIT CUT		
NP-TNGA160408SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412SF3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412SE3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404FS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408FS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412FS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404GS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408GS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412GS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412TS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			

MB4120

NEGATIVE WSP (MIT LOCH)

K **H**

G-Toleranz

Bestellnummer	MB4020	MB4120 NEW	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	LE	Form	Geometrie	
NP-VNGA160404SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5	NEW PETIT CUT		
NP-VNGA160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404FS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-WNGA080408SF3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-WNGA080408SE3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408FS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408GS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408TS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			

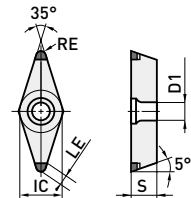
MB4120

POSITIVE WSP (MIT LOCH)

K **H**

G-Toleranz

Bestellnummer	MB4020	MB4120 NEW	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	LE	Form	Geometrie
NP-VBGW110304SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5	NEW PETIT CUT	
NP-VBGW110308SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SF2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SE2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		



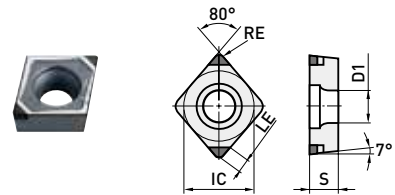
MB4120

POSITIVE WSP (MIT LOCH)

K **H**

G-Toleranz

Bestellnummer	MB4020	MB4120 NEW	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	LE	Form	Geometrie
NP-CCGW060202SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8	NEW PETIT CUT	
NP-CCGW060204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302FS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060208TS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T308TS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		



MB4120

POSITIVE WSP (MIT LOCH)

K **H**

G-Toleranz

Bestellnummer	MB4020	MB4120 NEW	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	LE	Form	Geometrie	
NP-DCGW070204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-DCGW070208SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-DCGW070204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1			
NP-DCGW070208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-DCGW070204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1			
NP-DCGW070208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-DCGW070204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1			
NP-DCGW070208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0			
NP-DCGW11T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5			
NP-DCGW11T304GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1			
NP-DCGW11T308GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0			
NP-TCGW110204SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6	NEW PETIT CUT		
NP-TCGW110208SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8			
NP-TCGW110204SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6			
NP-TCGW110208SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8			
NP-TCGW110204FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6			
NP-TCGW110208FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8			
NP-TCGW110204GS3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6			

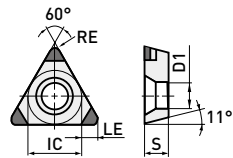
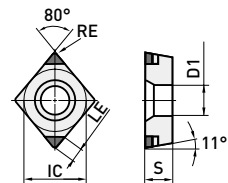
MB4120

POSITIVE WSP (MIT LOCH)

K **H**

G-Toleranz

Bestellnummer	MB4020	MB4120 NEW	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	LE	Form	Geometrie
NP-CPGB080202SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8	NEW PETIT CUT	
NP-CPGB080204SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9		
NP-CPGB090302SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8		
NP-CPGB090304SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9		
NP-CPGB090308SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1		
NP-CPGB080202FS2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8		
NP-CPGB080204FS2	▲	●	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9		
NP-CPGB090302FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8		
NP-CPGB090304FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9		
NP-CPGB090308FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1		
NP-TPGB090202SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5	NEW PETIT CUT	
NP-TPGB090204SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		



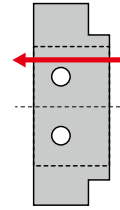
MB4120

EMPFOHLENE SCHNITTDATEN

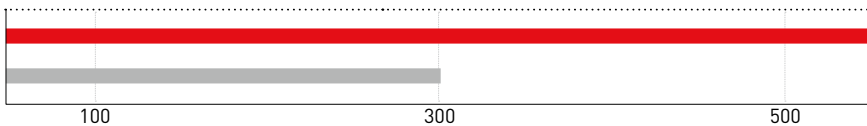
Material	Schnittmodus	Sorte	f (mm/rev)	ap (mm)	Vc (m/min)	
H	Allgemeine Sinterlegierungen	Trocken, nass	≤0.2	≤0.3	100 - 300	
	Hochfeste Sinterlegierungen	Trocken, nass	MB4120	≤0.2	≤0.3	100 - 225
	Gehärtete Sinterlegierungen	Trocken, nass	≤0.2	≤0.3	100 - 175	
K	Grauguss	Trocken, nass	MB4120	≤0.2	≤0.3	210 - 300

ANWENDUNGSBEISPIELE

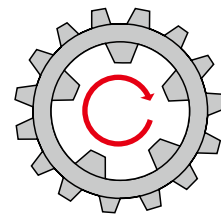
Wendescheidplatte	NP-DCGW11T308SF2
Werkstoff	Allgemeine Sinterlegierung
Bauteil	Gehäuse (unterbrochene Bearbeitung)
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	200
Vorschub f (mm/U)	0.07
Schnitttiefe a_p (mm)	0.2
Schnittmodus	Nassbearbeitung



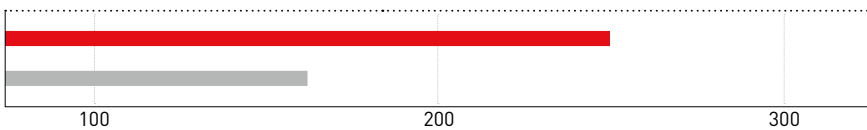
Ergebnisse Doppelte Werkzeugstandzeit im Vergleich zu Wettbewerberprodukten.



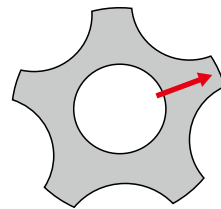
Wendescheidplatte	NP-DCGW11T308SF2
Werkstoff	Allgemeine Sinterlegierung
Bauteil	Gehäuse (unterbrochener Schnitt)
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	180
Vorschub f (mm/U)	0.25
Schnitttiefe a_p (mm)	0.2-0.3
Schnittmodus	Nassbearbeitung



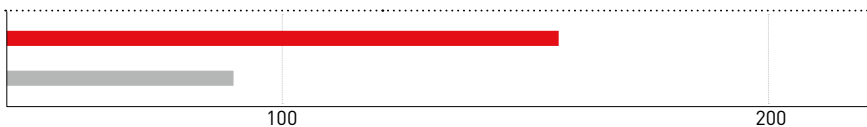
Ergebnisse Doppelte Werkzeugstandzeit im Vergleich zu Wettbewerberprodukten.



Wendescheidplatte	NP-DCGW11T308SF2
Werkstoff	Eisenbasis-Sinterlegierung (60 HRB) $R_a < 1,0 \mu m$
Bauteil	Ritzel (unterbrochenes Plandrehen)
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	200
Vorschub f (mm/U)	0.04-0.05
Schnitttiefe a_p (mm)	0.4
Schnittmodus	Nassbearbeitung



Ergebnisse Im Vergleich zum Wettbewerber konnte die gute Oberflächenqualität erhalten werden, während die Werkzeugstandzeit 2,5-mal länger war.

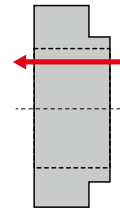
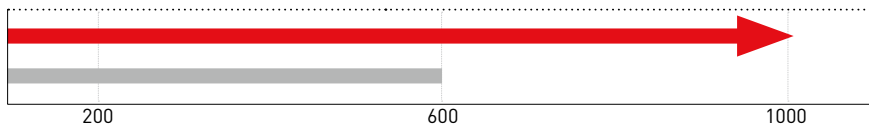


Bei den oben gezeigten Anwendungsbeispielen handelt es sich um Kundenanwendungen, die von den empfohlenen Schnittdaten abweichen können.

ANWENDUNGSBEISPIELE

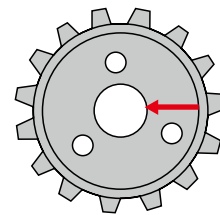
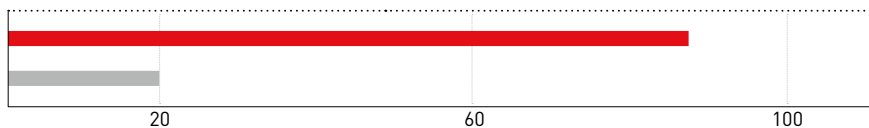
Wendescheidplatte	NP-TNGA160408SF3
Werkstoff	Hochfeste Sinterlegierung
Bauteil	Zahnrad (unterbrochene Bearbeitung)
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	250
Vorschub f (mm/U)	0.1
Schnitttiefe a_p (mm)	0.1
Schnittmodus	Nassbearbeitung

Ergebnisse Im Vergleich zu einem Wettbewerberprodukt war der Flankenverschleiß geringer und die Schneidplatte konnte weiterhin verwendet werden.



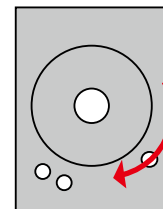
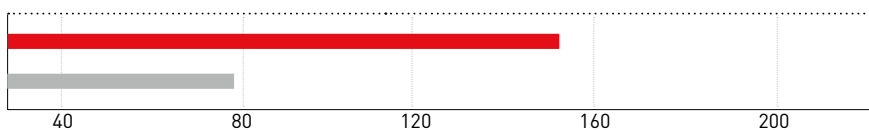
Wendescheidplatte	NP-TNGA160408SE3
Werkstoff	Allgemeine Sinterlegierung
Bauteil	Zahnrad (unterbrochenes Plandrehen)
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	240
Vorschub f (mm/U)	0.12
Schnitttiefe a_p (mm)	0.05
Schnittmodus	Nassbearbeitung

Ergebnisse Im Vergleich zu Cermet konnte eine bessere Oberflächenqualität erzielt werden, während die Werkzeugstandzeit um das 4-Fache länger war.



Wendescheidplatte	NP-CNGA120408SF2
Werkstoff	Gusseisen
Bauteil	Mechanische Teile (unterbrochenes Plandrehen)
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	600
Vorschub f (mm/U)	0.175-0.25
Schnitttiefe a_p (mm)	0.15-0.2
Schnittmodus	Trockenbearbeitung

Ergebnisse Es gab keinen unerwarteten Schneidenbruch und die Werkzeugstandzeit war 1,5-mal länger.



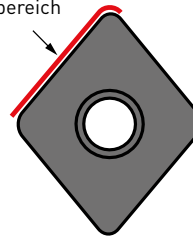
Bei den oben gezeigten Anwendungsbeispielen handelt es sich um Kundenanwendungen, die von den empfohlenen Schnittdaten abweichen können.

MB4020

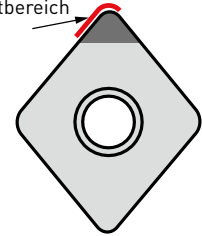
VOLLFLÄCHEN-CBN

Vollflächen- und Voll-CBN erlauben höhere Schnitttiefen und Fasenbearbeitung, für die herkömmlich gelötete CBN-Wendeschneidplatten nicht geeignet sind.

Schnittbereich



Schnittbereich



Bestellnummer	MB4020	MB4120	Schneidkanten	IC	S	RE	D1	Form	Geometrie
CCGW060202FS	★	—	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
CCGW060204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
CCGW060208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
CCGW09T304FS	★	—	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
CCGW09T308FS	★	—	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
DCGW070204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
DCGW070208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
TCGW090204FS	★	—	3	5.56	2.38	0.4	2.5		
TCGW090208FS	★	—	3	5.56	2.38	0.8	2.5		
TCGW110204FS	★	—	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
TCGW110208FS	★	—	3	6.35	2.38	0.8	2.8		

EMPFOHLENE SCHNITTDATEN

SCHNITTDATEN FÜR VOLLFLÄCHEN-CBN

Werkstoff	Schnittmodus	Sorte	f (mm/rev)	ap (mm)	Vc (m/min)				
					100	150	200	250	300
H Allgemeine Sinterlegierungen	Trocken, nass	MB4020	-0.2	-0.3 [-2.0]	[Bar chart showing recommended Vc range from 100 to 250 m/min]				
					[Bar chart showing recommended Vc range from 100 to 250 m/min]				
	Gehärtete Sinterlegierungen	Trocken, nass		-0.2	-0.3 [-2.0]	[Bar chart showing recommended Vc range from 100 to 250 m/min]			
K Grauguss	Trocken, nass	MB4020	-0.4	-0.5 [-2.0]	[Bar chart showing recommended Vc range from 250 to 750 m/min]				
	Trocken				-0.15	-0.5 [-2.0]	[Bar chart showing recommended Vc range from 500 to 1000 m/min]		

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmvalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com


DISTRIBUTED BY:

┌

┐

└

┘

Bestellnummer: B246D 

Veröffentlicht: 2018.10 (0), gedruckt in Deutschland